

9.1. Штабелеукладчики для мешков сахара (Ш1ПША)

Предназначены для укладки и разборки штабелей в складах сахара с мешками массой 50 кг. Штабелеукладчик может работать при погрузке-разгрузке автомобильного транспорта и вагонов. Штабелеукладчик обладает высокой маневренностью и надежностью.



9.2. Переносные ленточные конвейера

Предназначены для транспортировки штучных и сыпучих грузов.

9.3. Стационарные ленточные конвейера

Предназначены для горизонтального и наклонного перемещения штучных и сыпучих грузов.

Тип роликоопоры для штучных грузов – плоская, для сыпучих грузов – желобчатая. Натяжное устройство – винтовое, грузовое или тележечное.

Техническая характеристика:

Производительность, т/ч	50
Высота укладки штабеля, м	7,2
Габаритные размеры, мм:	
длина	10 850
ширина с опущенной стрелой	1730
высота	2670
Масса, кг	5000

Техническая характеристика:

Производительность, т/ч	21...160					
Ширина ленты, мм	500					
Скорость движения ленты, м/с	0,15...1,1					
Ширина конвейера, мм	740					
Высота конвейера, мм	330					
Длина конвейера по осям барабанов, мм						
	3000	4000	6000	8000	10 000	12 000
Вес, кг	240	265	310	350	400	450

Техническая характеристика:

Ширина ленты,						
мм	500	650	800	1000	1200	1400
Скорость движения ленты, м/с.	0,6...2,4					
Длина конвейера, м	5...200					

Technical Data:

Capacity, tons/hour	50
Height of piling, m	7.2
Overall dimensions, mm:	
length	10,850
width	1,730
height	2,670
Weight, kg	5,000

Technical Data:

Capacity, tons/hour	21...160					
Belt width, mm	500					
Belt movement speed, m/sec.	0.15...1.1					
Conveyor width, mm	740					
Conveyor height, mm	330					
Conveyor length along pulley axes, mm						
	3,000	4,000	6,000	8,000	10,000	12,000
Weight, kg	240	265	310	350	400	450

Technical Data:

Belt width,						
mm	500	650	800	1,000	1,200	1,400
Belt movement speed, m/sec.	0.6...2.4					
Conveyor length, m	5...200					

9.1. Sugar Bag Stacker (SH1PSHA)

The stacker is designed for stacking and pulling down the stacks of bags up to 50 kg in sugar stores. They can be used for loading/unloading operations with the road transport and railway cars featuring high level of maneuverability and reliability.

9.2. Portable Belt Conveyors

Designed for conveying piece and loose loads.



9.3. Stationary Belt Conveyors

Designed for horizontal and inclined conveying of piece and loose loads.

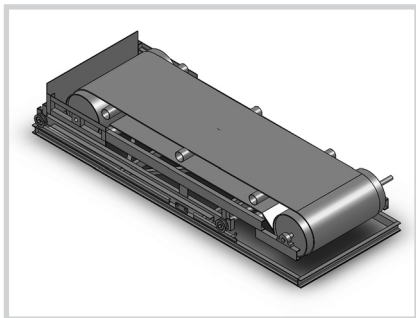
The roller carriage for piece loads is of plate type, for loose loads of grooved type. The tensioning device is of the screw, load or car type.



9.4. Передвижной ленточный конвейер

Предназначен для механизации погрузочно-разгрузочных работ.

Подъем и опускание конвейера производится при помощи винтового механизма.



9.5. Каретка приемно-сбрасывающая передвижная

Предназначена для съема мешков с сахаром с напольных магистральных транспортеров складов сахара и подачи их на следующий конвейер.

Техническая характеристика:

Производительность, т/ч	21...160			
Высота подъема груза, мм	1400...2250			
Ширина ленты, мм	500			
Ширина конвейера, мм	1000			
Высота конвейера, мм	1400...2250			
Длина конвейера по осям барабанов, мм	6000	8000	10 000	
	Вес, кг	365	420	480

Техническая характеристика:

Габаритные размеры, мм:	
длина	2630
ширина с опущенной стрелой	1649
высота	685
Масса, кг	690

Technical Data:

Capacity, tons/hour	21...100			
Load lifting height, mm	1,400...2,250			
Belt width, mm	500			
Conveyor width, mm	1,000			
Conveyor height, mm	1,400...2,250			
Conveyor length along pulley axes, mm	6,000	8,000	10,000	
	Weight, kg	365	420	480

Technical Data:

Overall dimensions, mm:	
length	2,630
width with lowered jib	1,649
height	685
Weight, kg	690

9.4. Mobile Belt Conveyor

Designed for mechanization of loading/unloading operations. Lifting and lowering of the conveyor is carried out by using a screw-type mechanism.

9.5. Movable Receiving and Discharging Carriage

Designed for removing sugar bags from the floor-type trunk conveyors in sugar stores and transporting them to the next conveyor.