



Оборудование внедрено
на предприятиях:

УКРАИНА

Чертковский с.з., Гайсинский с.з.

РОССИЯ

Успенский с.з., Ольховатский с.з., Буинский с.з.,
Ржевский с.з., Добринский с.з., Изобильненский с.з.,
Дмитротарановский с.з., Льговский с.з., Кшеньский с.з.,
Курганинский с.з., Отрадинский с.з., Алексеевский с.з.,
Карачаево-Черкесский с.з., Большевик

БЕЛАРУСЬ

Скидельский с.к.

АЛЖИР

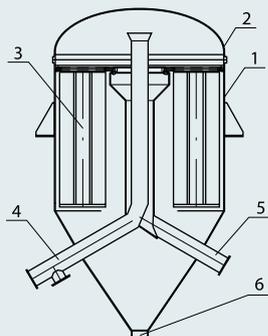
Ouled Mussa

ВЫПУЩЕНО
БОЛЕЕ
160
ФИЛЬТРОВ



Техинсервис™





ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ФИЛЬТРОВАНИЯ СОКОВ I, II САТУРАЦИИ, КОНТРОЛЬНОЙ ФИЛЬТРАЦИИ И СИРОПОВ

Фильтр состоит из цилиндрического корпуса 1 со сферической крышкой 2. В корпус набирают фильтровальные рамки 3, расположенные радиально. Подвод продуктов производится через патрубок 4. Отвод фильтрата – через патрубок 5. Отвод сгущенного осадка – из нижней конической части фильтра через патрубок 6. Фильтр-сгуститель **TF** (в дальнейшем – фильтр) предназначен для фильтрования продуктов сахарного производства: соков, при переработке свеклы, и клеровок сахара-сырца с получением фильтрата и сгущенного осадка.

Фильтр предназначен для работы в составе установки, состоящей из нескольких фильтров, оснащенной системой автоматизации.

СИРОПНАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ

Исходным продуктом для фильтрации является сироп с выпарной станции или сульфитированная клеровка, если завод работает на сырце. Конечным продуктом является фильтрованный сироп, который поступает в мешалку стандарт-сиропа. Фильтрующим элементом в процессе фильтрации служит фильтровальная ткань. Фильтрующим слоем – слой перлита, который разбавляют нефильрованным сиропом в соотношении, которое определяет площадь фильтрования фильтра.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ФИЛЬТРОВ

Скорость фильтрования:

- при фильтровании сока I сатурации до $1,2 \text{ м}^3/\text{м}^2$ в час
- при фильтровании сока II сатурации до $1,8 \text{ м}^3/\text{м}^2$ в час

Гарантируется следующее качество фильтрования:

- при фильтровании сока I сатурации 10 ppm
- при фильтровании сока II сатурации 7 ppm

Исполнение фильтра

Ст3сп

Исполнение коллекторов фильтра

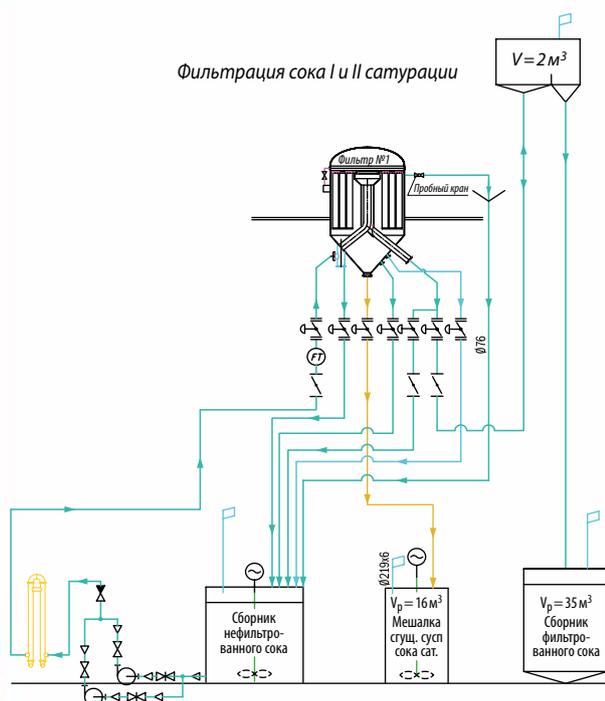
сталь 08X18H10

Исполнение рамок – полипропилен пищевой, стеклонаполненный, $t_{\text{max}} = 135^\circ\text{C}$

Крышка фильтра крепится к корпусу с помощью клипс, которые облегчают ее монтаж-демонтаж и улучшают эстетичный вид.

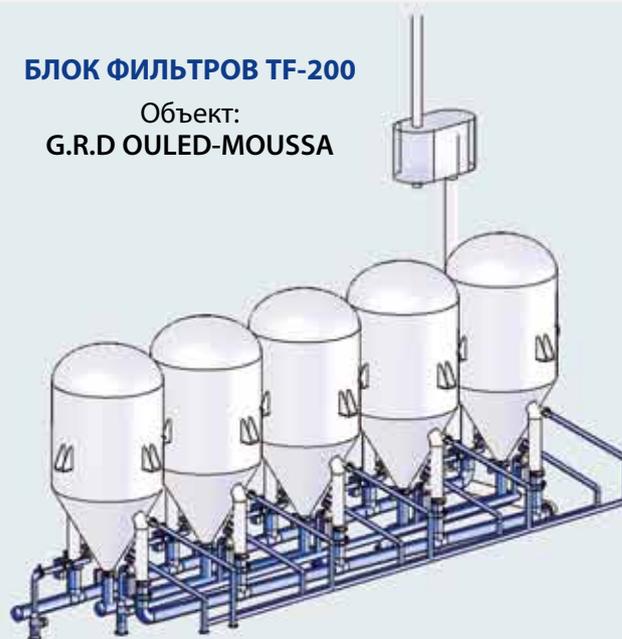
Фильтры комплектуются смотровыми стеклами для визуального контроля качества фильтрата с каждой рамки, с возможностью ее отключения.

Фильтры комплектуются комплектом ткани на одну заправку.



БЛОК ФИЛЬТРОВ TF-200

Объект:
G.R.D OULED-MOUSSA



Техинсервис



МИНИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ПРЕБЫВАНИЯ ПРОДУКТА НА ФИЛЬТРАЦИИ!

Самое большое соотношение поверхности фильтрации к полному объему фильтра (S/V). При этом сохранено нужное расстояние между рамками!

ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ!

Живое сечение рамки на 10-30% превышает известные лучшие мировые модели фильтров

НЕ ТРЕБУЕТСЯ РЕГИСТРАЦИЯ ФИЛЬТРА КАК СОСУДА, РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Отсутствует воздушная регенерация

ФИЛЬТРЫ I САТУРАЦИИ

Типоразмер	TF80-50	TF100-50	TF150-50	TF-220-50
Поверхность фильтрации (S), м ²	84	100	146	217
Полный объем фильтра (V), м ³	11,2	11,5	14,6	23,5
Соотношение S/V	7,5	9,1	10	9,2
Высота фильтра, мм	5006	5096	5892	6665
Диаметр корпуса, мм	2200	2200	2200	2800
Масса фильтра, кг	4500	4600	5300	10 800
Количество фильтров в работе				
Производительность с/з 3000 т св./с.	3	2-3	–	–
Производительность с/з 5000 т св./с.	4	4	3	–
Производительность с/з 8000 т св./с.	–	–	3-4	3
Производительность с/з 10 000 т св./с.	–	–	4-5	4
Угол конуса – 50°				

ФИЛЬТРЫ II САТУРАЦИИ

Типоразмер	TF80-65	TF100-65	TF150-65	TF-220-65
Поверхность фильтрации (S), м ²	84	105	146	217
Полный объем фильтра (V), м ³	10,6	10,9	13,8	22,1
Соотношение S/V	7,9	9,6	10,6	9,8
Высота фильтра, мм	4519	4609	5352	5952
Диаметр корпуса, мм	2200	2200	2200	2800
Масса фильтра, кг	4400	4500	5200	10 450
Количество фильтров в работе				
Производительность с/з 3000 т св./с.	2	1-2	–	–
Производительность с/з 5000 т св./с.	3	2-3	2	–
Производительность с/з 8000 т св./с.	–	–	3	2
Производительность с/з 10000 т св./с.	–	–	3-4	2
Угол конуса – 65°				

Максимальное рабочее давление – 0,4 МПа Испытательное давление – 0,6 МПа

Гарантируется получение суспензии необходимого качества: от 150 до 300 г/л. Возможность интеграции в существующую систему автоматического управления станцией дефекосатурации.



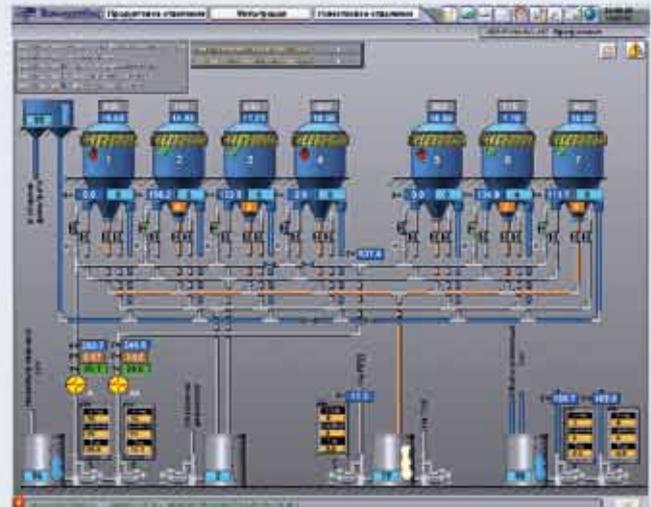
СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ СТАНЦИЕЙ ФИЛЬТРАЦИИ "Titan"

Гарантируем полный автоматический режим



Перечень основных функций системы:

- Стабилизация потока продукта на фильтры с ограничением максимального давления после насосов.
- Универсальный алгоритм регенерации фильтров, адаптируемый под конкретные условия работы станции фильтрации, обеспечивающий максимальную эффективность фильтрации.
- Инверторное управление насосным парком.
- Учет моторесурса насосов с автоматическим переключением на резервный по времени или в случае неисправности.
- Сигнализация работы насосов и исполнительных механизмов, контроль состояния по конечным выключателям.
- Технологическая сигнализация отклонения технологических параметров от заданных предельных значений.
- Регистрация технологических параметров и накопление информации в предыстории.
- Возможность дистанционного управления регулирующими органами, входящими в систему, с панели оператора или клавиатуры компьютера. Графические мнемосхемы представляют наглядную информацию о ходе технологического процесса, состоянии механизмов, режимах работы, аварийных ситуациях.



Устройство	1	2	3	4	5	6	7
Уровень воды, мм	14,50	14,50	14,50	14,50	14,50	14,50	14,50
Уровень, мм	800	800	800	800	800	800	800
Температура, °C	20	20	20	20	20	20	20
Уровень, мм	15	15	15	15	15	15	15
Уровень, мм	15	15	15	15	15	15	15
Уровень, мм	15	15	15	15	15	15	15

ПАРАМЕТРЫ РАБОТЫ СТАНЦИИ	ПАРАМЕТРЫ РАБОТЫ СТАНЦИИ
Загрузка, %	1,2
Загрузка, час	10,2
Загрузка, м³	100
Загрузка, м³/ч	100

